



BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN

- BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN $\geq M12$, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN, RVS A4-70
- BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN $\geq M16$, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN, KWALITEIT B 8 GEROLDE DRAAD EN THERMISCH VERZINKT
- ZESKANTBOUTEN / ZESKANTMOTOREN IN DE KWALITEIT B 8 / 8 VOLGENS NEN-EN 15048-1 (S8)
- SLEUTELINGEN VOLGENS NEN-EN 14399-5/6 (H) ALLE THERMISCH VERZINKT EN ISO-METRISSCH PASSEND
- ZESKANTBOUTEN / ZESKANTMOTOREN IN DE KWALITEIT 10 / 7 / 10 VOLGENS NEN-EN 14399-4 (H), SLEUTELINGEN VOLGENS NEN-EN 14399-5/6 (H), 1/2M H30 ALLE THERMISCH VERZINKT EN ISO-METRISSCH PASSEND
- TENZIJ ANDERS VERMELD, BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN VOORSpannen OP NOMINALE VOORSpanKRACHT VOLGENS ONDERSTAANDE TABEL (BOUTEN IN BLINDE GATEN OP 30% VAN DE AANGEGEVENE WAARDE)
- VOORSpanNING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEINLENGTE $\leq 10\phi$ AANBRENGEN OVEREENKOMSTIG MOMENT-HOEDERHOEDE VOLGENS ARTIKEL 8.5.4 VAN NEN-EN 10950-2: 2008
- VOORSpanNING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEINLENGTE GROTER DAN 10ϕ AANBRENGEN OVEREENKOMSTIG MOMENTHETHOEDE VOLGENS ARTIKEL 8.5.3 VAN NEN-EN 10950-2: 2008

NOMINALE BOUTDIAMETER, d (mm)	M16	M20	M24	M27	M30	M36	M42	M48
VOORSpanKRACHT, F_p (kN), kwaliteit B 8	88	137	198	257	314	458	628	825
VOORSpanKRACHT, F_p (kN), kwaliteit B 8.8	110	172	247	321	393	572	788	1048

LASVERBINDINGEN

LASTYPE 1	LASTYPE 2
TENZIJ ANDERS VERMELD $s = 0,5 \times t1$	
LASTYPE 3	LASTYPE 4
TENZIJ ANDERS VERMELD $a = 0,5 \times t1$	
2 LASSEN TENZIJ ANDER VERMELD	
TENZIJ ANDER VERMELD RONDOM AFLASSEN	
4 LASSEN BIJ BUISPROFIELEN	

TABEL OVERLAPPLINGSLASSEN EN VERANKERINGSLENGTES

TABEL VOOR HOOFDVERWIJNING, TABEL 8 GEBRUIK OP NEN-EN 10051-1:2011 (NEN 10051)

C30/37	DIAMETER ϕ	8	10	12	16	20	25	32	40
OVERLAPPLINGSLAS	GOEDE AANHECHTINGSOMSTANDIGHEDEN	420	540	600	800	1000	1200	1700	2340
	MET GOEDE AANHECHTINGSOMSTANDIGHEDEN	600	750	800	1000	1200	1400	1800	2340
VERANKERINGSLENGTE	GOEDE AANHECHTINGSOMSTANDIGHEDEN	200	260	300	400	500	600	750	900
	MET GOEDE AANHECHTINGSOMSTANDIGHEDEN	410	520	600	800	1000	1200	1500	2000

- ### OPMERKINGEN
- TENZIJ ANDERS VERMELD, ALLE MATEN IN MILLIMETERS (mm)
 - HOOGTE MATEN IN METERS TOV: NA.P.
 - ALLE COORDINATEN IN METERS.
 - TENZIJ ANDERS VERMELD BUISPROFIELEN EN DSIJN VOLGENS NENEN 10051.
 - TENZIJ ANDERS VERMELD STAALKWALITEIT S355J2H VOLGENS NENEN 10025.
 - CONSTRUCTIE VOORZIEN VAN TREKDRADEN T.V. BEKABELING LOCATIES VAN DRADEN ZIJN AFHANKELIJK VAN DE TE BESCHRIJVEN ONDERZIELEN (V.T. LEGEN (V.T. BEKABELINGE TECHNIEK)).
 - TENZIJ ANDERS VERMELD SCHEPPE KANTEN BREKEN MINIMAAL 10ϕ mm.
 - TENZIJ ANDERS VERMELD ALLE MECHANISCH TOEGEWENDE OVEREENKOMSTIG NORMEN / RICHTLIJNEN.
 - ALLE MONTAGEVERVALKEN R_s $\geq 3,2$ μ m EN ALLE PASVULAKKEN R_s $\leq 1,6$ μ m.
 - TENZIJ ANDERS VERMELD VOOR ALLE MONTAGEVERVALKEN OVEREENKOMSTIG NORMEN / RICHTLIJNEN.
 - ALGEMEENE MONTAGEVERVALKEN EN / OF INBOUWVOORSCHRIFTEN.
 - TENZIJ ANDERS VERMELD VOOR ALLE MONTAGEVERVALKEN OVEREENKOMSTIG NORMEN / RICHTLIJNEN.
 - CONTACTLAKKEN TUSSEN DRADEN, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN BESCHADIGINGEN.
 - CONSPERIEBING IN MATERIELEN INLEDINGSPUNT EN BIJSTEK.
 - ALLE MAATVOERINGEN IN HET WERK TE CONTROLEREN.
 - TENZIJ ANDERS VERMELD RVS 1.4404 VOLGENS NENEN 10080.

VERSIE

nr	omschrijving	aanvraag	aanpak	datum
1	Definitief tekening			01-07-2015

Werkwijze: stellen stijl met verankering daarna betonprop storten

Gemeente Rotterdam
Ingenieursbureau

HOEKSE LIJN
Detailblad type geluidsschermen
Bovenaanzicht en doorsneden

Bestekfase	Bestekfase	Betonbouw	Bestekfase	Bestekfase
Ontwerper	Ontwerper	Ontwerper	Ontwerper	Ontwerper
T. Kroos	A.C. Boender	M. Althoff	B. Buij	
Scale	Scale	Scale	Scale	Scale
1:1000, 100, 10	1:1000, 100, 10	1:1000, 100, 10	1:1000, 100, 10	1:1000, 100, 10
Blad	Blad	Blad	Blad	Blad
1 van 1	1 van 1	1 van 1	1 van 1	1 van 1

Winkelstraat 179
Postbus 8075
3002 AN Rotterdam